



Publié sur *La Vie des Classiques* (<https://96.ip-213-32-20.eu>)

[Accueil](#) > Présentation du livre "Témoigner et convaincre" par Nicolas Siron

PRÉSENTATION DU LIVRE "TÉMOIGNER ET CONVAINCRE" PAR NICOLAS SIRON

Séminaire "Histoire anthropologique du monde grec, VIIIe-IVe siècle av. J.-C."

Mardi 25 février 2020 de 17:00 à 19:00

Dans le cadre du séminaire de Paulin Ismard (Paris 1) Mardi 25 février 2020 de 17h à 19h
Salle Peiresc, INHA Nicolas Siron (Docteur Paris 1) présentera son livre *Témoigner et convaincre*. Le dispositif de vérité dans les discours judiciaires de (...)
