



Publié sur *La Vie des Classiques* (<https://96.ip-213-32-20.eu>)

[Accueil](#) > Programme scolaires du 14e Festival Européen Latin Grec de Lyon (23-29 mars 2020)

---

## PROGRAMME SCOLAIRES DU 14E FESTIVAL EUROPÉEN LATIN GREC DE LYON (23-29 MARS 2020)



Vous l'attendiez toutes et tous avec impatience, le voici : le programme "scolaires" du 14e Festival Européen Latin Grec qui se déroulera à Lyon du 23 au 29 mars 2020 en partenariat avec l'association "Arrête Ton Char !". Au format pdf : Programme collèges lycées 2020 Au format image : Pour consulter le site du ...

[Lire la suite »](#)

---