



Publié sur *La Vie des Classiques* (<https://96.ip-213-32-20.eu>)

[Accueil](#) > Augustin, Les Commentaires des Psaumes 45-52

---

## AUGUSTIN, LES COMMENTAIRES DES PSAUMES 45-52

Titre: Augustin, Les Commentaires des Psaumes 45-52

Lieu: Centre Sèvres / Paris

Catégorie: Séminaires, conférences

Date: 11.10.2019

Heure:

Description:

INFORMATION SIGNALÉE PAR MICKAEL RIBREAU

## AUGUSTIN, LES COMMENTAIRES DES PSAUMES 45-52

Augustin, *Les Commentaires des Psaumes 45-52*, sous la direction de Martine Dulaey, avec la collaboration d'Isabelle Bochet, Pierre-Marie Hombert et Nathalie Requin, Bibliothèque Augustinienne 59/B, Paris, Institut d'études augustinienne, 2019, 733 p.

avec la participation de

Michel FÉDOU, Centre Sèvres - Facultés jésuites de Paris

Isabelle BOCHET, Centre Sèvres - Facultés jésuites de Paris et CNRS (Institut d'Études Augustiniennes)

Nathalie REQUIN, Docteur en Sciences Religieuses (EPHE)

Lieu de la manifestation : Centre Sèvres-Facultés jésuites de Paris, 35bis rue de Sèvres.  
75006 PARIS

Organisation : Isabelle Bochet

---