



Publié sur *La Vie des Classiques* (<https://96.ip-213-32-20.eu>)

[Accueil](#) > LATIN 2DE - ÉD. 2019 - LIVRE DE L'ÉLÈVE

---



## LATIN 2DE - ÉD. 2019 - LIVRE DE L'ÉLÈVE

13 Mai 2019

**Un livre unique proposant des passerelles entre l'étude des textes et l'étude de la langue.**

- Une **approche renouvelée** de la traduction :
  - traductions guidées par un code couleur identifiant les cas
  - textes en latin seul, textes latins accompagnés d'une traduction partielle ou complète
  - traductions juxtalinéaires, traductions données dans le désordre, comparaisons de traductions
  - textes latins accompagnés d'images ou de réécritures en éclairant le sens
  - dénitions des mots-concepts : étymologie, valeurs culturelles associées
- De nombreux échos entre **monde antique** et **monde moderne** et **contemporain**
- 22 ches visuelles **d'étude** de la **langue**.

**Hatier** 28€

---